



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24322—2009

## 漂白硫酸盐竹浆

Bleached sulphate bamboo pulp

2009-09-30 发布

2010-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布



## 前 言

本标准在原轻工行业标准 QB/T 2608—2003《漂白硫酸盐竹浆》的基础上制定。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：玖龙浆纸(乐山)有限公司、中国制浆造纸研究院。

本标准主要起草人：朱晓红、田华、王建华。

# 漂白硫酸盐竹浆

## 1 范围

本标准规定了漂白硫酸盐竹浆的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于制造各种文化、印刷、生活等纸和纸板的漂白硫酸盐竹浆。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 740 纸浆 试样的采取(GB/T 740—2003,ISO 7213:1981,IDT)

GB/T 742 造纸原料、纸浆、纸和纸板 灰分的测定(GB/T 742—2008,ISO 2144:1997,MOD)

GB/T 1548 纸浆 粘度的测定(GB/T 1548—2004,ISO 5351-1:1981,MOD)

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2003,ISO 2859-1:1999,IDT)

GB/T 3332 浆料 打浆度的测定(肖伯尔-瑞格勒法)(GB/T 3332—2004,ISO 5267-1:1999,MOD)

GB/T 7974 纸、纸板和纸浆亮度(白度)测定 漫射/垂直法(GB/T 7974—2002,neq ISO 2470:1999)

GB/T 8940.2 纸浆亮度(白度)试样的制备(GB/T 8940.2—2002,eqv ISO 3688:1999)

GB/T 8944.1 纸浆 成批销售质量的测定 第1部分:浆板浆包及浆块(急骤干燥浆)

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件(GB/T 10739—2002,eqv ISO 187:1990)

GB/T 10740 纸浆尘埃和纤维束的测定(GB/T 10740—2002,eqv ISO 5350:1998)

GB/T 24323 纸浆 实验室纸页 物理性能的测定(GB/T 24323—2009,ISO 5270:1998,MOD)

GB/T 24324 纸浆 物理试验用实验室纸页的制备 常规纸页成型器法(GB/T 24324—2009,ISO 5269-1:2005,MOD)

GB/T 24325 纸浆 实验室打浆 瓦利(Valley)打浆机法(GB/T 24325—2009,ISO 5264-1:1979,MOD)

## 3 产品分类

3.1 漂白硫酸盐竹浆按质量分为优等品、一等品、合格品。

3.2 漂白硫酸盐竹浆分为平板浆包和卷筒浆包。

## 4 技术要求

4.1 漂白硫酸盐竹浆的技术指标应符合表1或订货合同规定。

表 1

指标名称		单位	规定		
			优等品	一等品	合格品
机械强度(打浆度 45°SR、抄片定量 60 g/m <sup>2</sup> 时)					
抗张指数	≥	N·m/g	58.0	50.0	40.0
耐破指数	≥	kPa·m <sup>2</sup> /g	4.00	3.50	2.50
撕裂指数	≥	mN·m <sup>2</sup> /g	8.50	6.50	6.00
尘埃度	0.30 mm <sup>2</sup> ~0.99 mm <sup>2</sup>	≤	50	100	140
	1.00 mm <sup>2</sup> ~4.99 mm <sup>2</sup>	≤	30	60	80
	≥5.0 mm <sup>2</sup> 以上		不应有	不应有	不应有
粘度	≥	mL/g	700	550	450
亮度(白度)	≥	%	83.0	80.0	78.0
灰分	≤	%	1.00		
交货水分 <sup>a</sup>		%	10.0~20.0		
销售质量计算水分		%	10.0		
<sup>a</sup> 交货水分也可按订货合同执行。					

4.2 浆板尺寸为(680×820)mm 或(720×780)mm、(700×840)mm、(600×800)mm,也可按订货合同生产其他尺寸的浆板。

## 5 试验方法

5.1 试样的采取和试验前处理按 GB/T 740 和 GB/T 10739 规定进行。

5.2 纸浆的打浆按 GB/T 24325 进行,纸页制备按 GB/T 24324 进行,打浆度按 GB/T 3332 进行测定,抗张指数、撕裂指数、耐破指数按 GB/T 24323 进行测定。

5.3 尘埃度按 GB/T 10740 进行测定。

5.4 粘度按 GB/T 1548 进行测定。

5.5 亮度(白度)按 GB/T 8940.2 制备纸浆试样后,按 GB/T 7974 进行测定。

5.6 灰分按 GB/T 742 进行测定。

5.7 交货水分和销售质量计算水分按 GB/T 8944.1 进行测定。

## 6 检验规则

6.1 供方应保证产品符合本标准或订货合同的规定,交货时,每件浆包应附一份产品合格证。

6.2 需方验收以每次交货数量为一批,样本单位为件。交收试验按 GB/T 2828.1 规定进行,接收质量限(AQL):机械强度、亮度(白度)、粘度为 4.0;尘埃度、水分、灰分为 6.5。采用正常检验二次抽样,检验水平为特殊检验水平 S-2,其抽样方案见表 2。产品成批销售质量的测定按 GB/T 8944.1 进行,机械强度采用所抽样本的混合试样进行测定,若不合格可再测定一次,若仍不合格则判为批不合格。

表 2

批量/件	正常检验二次抽样方案 特殊检验水平 S-2				
	样本量	AQL 值为 4.0		AQL 值为 6.5	
		Ac	Re	Ac	Re
2~150	2	—	—	0	1
	3	0	1	—	—

表 2 (续)

批量/件	正常检验二次抽样方案 特殊检验水平 S-2				
	样本量	AQL 值为 4.0		AQL 值为 6.5	
		Ac	Re	Ac	Re
151~1 200	3	0	1	—	—
	5	—	—	0	2
	5(10)	—	—	1	2

6.3 需方如对产品质量有异议,应在到货后一个月内或按订货合同规定通知供方,由供、需双方共同抽样进行检验,如检验结果不符合本标准或订货合同规定,则判为批不合格,由供方负责处理;如检验结果符合本标准或订货合同规定,则判为批合格,由需方负责处理。

6.4 浆板标准销售质量以 10%水分换算的结果为准。

## 7 标志、包装、运输、贮存

### 7.1 标志

每件浆包外包装应包含以下内容:

- a) 制造单位;
- b) 产品名称;
- c) 注册商标;
- d) 产品编号;
- e) 产品毛重;
- f) 销售质量;
- g) 生产日期;
- h) 质量等级;
- i) 检验员。

### 7.2 包装

7.2.1 浆板应至少使用一层同类浆板作为包皮包装。

7.2.2 浆板包装应经过打包机打包,并用 10#~12# 镀锌铁丝按“#”字形捆紧,包皮应整齐地将浆板包严,浆板不应外露。

7.2.3 包装材料应计入产品毛重,或按订货合同规定。

### 7.3 运输与贮存

7.3.1 运输时应使用清洁和带篷的运输工具。

7.3.2 浆板应妥善保管,以防受雨、雪和地面湿气等的影响,防止发霉、变色、散包及杂物混入。

7.3.3 堆垛时,地面应铺有楞脚,不应将浆包从高处扔下。